

Quick Check[®] Online-Prüfgeräte



Die Prüfung von Barcodes umfasst mehr als nur das Scannen von Codes, um ihre Lesbarkeit zu überprüfen. Beim Prüfungsvorgang werden Daten dekodiert, entscheidende Basiseigenschaften gemessen und es wird darüber hinaus sichergestellt, dass der Barcode in den unterschiedlichsten Umgebungen und Scansystemen lesbar ist. Wenn Sie diesen Prüfungsvorgang "online" (d. h. während des aktiven Betriebs) durchführen, können Sie direkt an der Quelle potentieller Probleme ansetzen und damit kostbare Zeit, Ressourcen und Arbeit sparen.

Mit den Online-Prüfgeräten für Barcodes der Serie Quick Check werden Etiketten ständig überprüft, sowohl beim Drucken, Zuweisen, Kombinieren als auch beim Verarbeiten. Barcodes sollten möglichst unmittelbar nach der Erstellung auf Dekodierbarkeit, Lesbarkeit und die Gesamtqualität hin überprüft werden. Unsere Geräte sind so flexibel gestaltet, dass Sie ein Online-Prüfgerät genau an der Stelle in Ihren Betriebsablauf einfügen können, an der es den größten Beitrag zur Produktivität, Senkung von Kosten und Erhöhung der Qualität leistet.

Modell 10, meist im direkten Thermo- und Thermotransferdruck eingesetzt, umfasst ein Laserprüfgerät, das über den Drucker betrieben wird. Modell 20 arbeitet mit einem vom Hauptcontroller unabhängigen Laserprüfgerät. Es wird im Förderbereich und in Bereichen eingesetzt, in denen dem Druckvorgang unmittelbar die Zuweisung folgt. Modell 20 verfügt über eine interne Stromversorgung. Beide Geräte lesen Barcodes von ca. 1,3 cm mit einer Geschwindigkeit von 20 cm pro Sekunde. Modell 10 kann so programmiert werden, dass mit den Daten zur Qualität der momentan verarbeiteten Barcodes automatisch die Pausenfunktion des Druckers gesteuert, eine Leuchtanzeige oder ein externes Alarmsignal aktiviert, das System heruntergefahren oder beliebige andere Funktionen ausgeführt werden. Modell 20 verfügt über dieselben automatisierten Befehlsfunktionen wie Modell 10, jedoch kann es darüber hinaus auf Grund der unabhängigen Prüfgestaltung auch so programmiert werden, dass es Förder- und andere Maschinenfunktionen steuert.

Funktionen und Vorteile

Präzise, ständige Barcode-Prüfung

Automatisierte Überwachung der Barcode-Erzeugung

Qualitätskontrolle in Echtzeit

Flexibles, unproblematisches Programmieren

Barcodes von schlechter Qualität können weitaus mehr Probleme verursachen als nur kurzfristige erhöhte Betriebskosten und Produktivitätsverluste. Unlesbare und falsche Barcodes können zahllose Rücksendungen, Datenbankbeschädigungen und sogar Gebührenforderungen seitens des Kunden nach sich ziehen. Genauigkeit, Lesbarkeit und exakte Entsprechung jedes einzelnen Barcodes sind entscheidende Kriterien. Die Produktivität und die gesamten Kostenersparnisse, die sich jedes Unternehmen durch den Einsatz von Barcode-Programmen verspricht, können nur realisiert werden, wenn die Qualität der Barcodes an sich gewährleistet ist.

Leistungsmerkmale

Programmierbar für: Deaktiviertes Lesen, Warnungen, Zurückweisungen, Warenbewertungen, gescannte Profileinstufung (anhand der Dekodierbarkeit), synchronisierten Betrieb, Steuerung der Funktionen des Hauptdruckers bzw. von Geräten.
Anwendungen: AIAG-B1; AIAG-B3/B4/B5; LOGMARS; UCC/EAN/ITF

Prüfmethode

Prüfmethode: Konventionell (außer Druckkontrastsignal)
ANSI/CEN/ISO (nur dekodieren und Dekodierbarkeit)
Scanner-Beleuchtung: Beweglicher Strahl bei 670 nm
Systemscanrate: 40 Scans pro Sekunde nominal
Systemanalysezeit: 50 ms nominal
X-Maß mindestens: 7,5 mil (0,19 mm)

Umgebung

Betriebstemperatur: 0 bis 50° C
Lagertemperatur: -40 bis 70°C
Relative Feuchtigkeit: 5% bis 95% nicht kondensierend

Symbolgien

Code 39; Interleaved 2/5; EAN/UPC mit Summand; Codabar; Code 128; Code 93

Sicherheitsbestimmungen

FCC Klasse A, zertifiziert nach CE

Modell 10

Konfiguration

- Ein kompaktes Gehäuse (Controller/Scanner)
- Betrieb über Drucker oder Applikator
- Montagegestell

Mechanische Eigenschaften

- Tastatur: 4-Tasten (Auswahl, Eingabe, F1, F2)
- Display: 2 Zeilen, 16 Zeichen pro Zeile
- Größe: 10,7 cm x 19 cm x 9,5 cm (B x H x T)
- Gewicht: 0,997 kg

Elektrische Eigenschaften

- Kommunikation: RS-232
- Eingangsspannung: +5 VDC; max. 300 mA
- LED-Anzeige: 6 (5 zur Anzeige des Ausgabestatus, 1 zur Anzeige der Synchronisierung)
- Ausgänge: Open Kollektor: max. schaltbar 250 mA; max. 24 VDC Pull-up-Widerstand
- Eingänge:
 - Schalteingang:
 - Interner 10 k Pull-up-Widerstand bis 5 VDC
 - Externer Pull-up-Widerstand bis max. 24 VDC
 - Galvanisch getrennter Eingang:
- 2 Leitungen (+, -)
- Eingangswiderstand 47 kOhm
- Wirkspannung +15 VDC bis 100 VDC, 120 Hz vollbrückengleichgerichtet 100 VDS RMS

Sicherheitsbestimmungen

- FCC Klasse A, zertifiziert nach CE

Schnittstellen:

- QCOLVC10U: Nicht abgeschlossenes Schnittstellenkabel, Modell 10
- QCOLVC004: Sato 8400
- QCOLVC004A: Sato 8400 mit Aufroller
- QCOLVC005A: Zebra 140 (Cutter/Sync.)
- QCOLVC005B: Zebra 140 (Sync/Label Gap)Z
- QCOLVC007: Prodigy
- QCOLVC009: Zebra 105S/105SE/160S
- QCOLVCRS232: Kommunikationskabel - RS-232
- Kits
 - QCOLV1009: Zebra Xi 140, 170 Schnittstelle
 - QCOLV1010: Zebra Xi11 90, 140, 170 Schnittstelle
 - QCOLV1011: Zebra Xi11 220 Schnittstelle

Zubehör:

- QCOLVPS: Stromversorgung (extern)
- QCOLVUG: Bedienungshandbuch
- QCOLVSTD: Metallständer für Modell 10

Modell 20

Konfiguration

- Getrennter Controller und Scanner
- Betrieb durch interne Stromversorgung

Mechanische Eigenschaften

- Tastatur: 4-Tasten (Auswahl, Eingabe, F1, F2)
- Display: 2 Zeilen, 6 Zeichen pro Zeile
- Scannergröße:
 - 7,6cm x 5,6 cm x 5,5 cm (B x H x T)
- Größe des Steuergeräts:
 - 23,2cm x 23,2 cm x 7,9 cm (B x H x T)
- Gewicht: 1,8 kg

Elektrische Eigenschaften

- Kommunikation: RS-232
- Eingangsspannung: 115 VDC ± 10%; 60Hz
- Ausgangsspannung: 24 VDC + 10%; max. 125 mA
- LED-Anzeige: 6 (5 zur Anzeige des Ausgabestatus, 1 zur Anzeige der Synchronisierung)
- Ausgänge:
 - Open Kollektor: max. schaltbar 250 mA;
 - max. 24 VDC Pull-up-Widerstand
- Eingänge:
 - Schalteingang:
 - Interner 10 k Pull-up-Widerstand bis 5 VDC
 - Externer Pull-up-Widerstand bis max. 24 VDC
 - Galvanisch getrennter Eingang:
 - 2 Leitungen (+, -)
 - Eingangswiderstand 47 k Ohm
 - Wirkspannung +15 VDC bis 100 VDC, 120 Hz vollbrückengleichgerichtet 100 VDS RMS

Sicherheitsbestimmungen

- FCC Klasse A

Schnittstellen:

- QCOLVC20U: Nicht abgeschlossenes Schnittstellenkabel
- QCOLVCRS232: Kommunikationskabel - RS-232

Zubehör:

- QCOLVUG: Bedienungshandbuch

Internationale Niederlassungen:

Niederlassungen in Nordamerika

Skaneateles Falls, NY
Tel: +1 (315) 685-8945
Fax: +1 (315) 685-3172

Charlotte, NC
Tel: +1 (704) 537-1444
Fax: +1 (704) 532-4191

Niederlassung für Lateinamerika

Naples, Florida
Tel: +1 (941) 263-7600
Fax: +1 (941) 263-9689

Niederlassungen in Asien und im Pazifikraum

Hong Kong
Tel: +852 2511 3050/2511 3132
Fax: +852 2511 3557

Japan
Tel: +813 52127392
Fax: +813 32617372

Niederlassungen in Europa, im Mittleren Osten und in Afrika

Europa
Tel: +31 (0) 40 24 24 486
Fax: +31 (0) 40 24 25 672

Vereinigtes Königreich
Tel: +44 (0) 1 925 240055
Fax: +44 (0) 1 925 631280

Frankreich
Tel: +33 (0) 1 461 04111
Fax: +33 (0) 1 461 04120

Deutschland
Tel: +49 (0) 7477 151377
Fax: +49 (0) 7477 151378

Website: www.handheld.com

Welch Allyn Data Collection, Inc. und Hand Held Products, Inc. ("Hand Held Products")

©1999-2000, Hand Held Products. Alle Rechte vorbehalten. Gedruckt in Großbritannien.

Hand Held Products arbeitet permanent an der weiteren Verbesserung seiner Produkte. Daher können die in diesem Dokument beschriebenen Spezifikationen und Funktionen unangekündigt geändert werden.